

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 628 es un aditivo humectante y dispersante en sistemas con disolventes de media a alta polaridad. Proporciona una excepcional reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos, especialmente dióxido de titanio. Buena aceptación del color por parte de las bases que contienen TEGO® Dispers 628.

BENEFICIOS CLAVE

- excelente reducción de la viscosidad con partículas inorgánicas
- posible obtener bases muy cargadas

EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas


IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina
●	●
Concentrados de pigmento sin resina	pastas universales
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos para reparación de automóviles
- Recubrimientos para transporte
- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos industriales en general

DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx 35 mg KOH/g
contenido de materia activa	50 %
aspecto	líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad)
descripción química	solución de un polímero de alto peso molecular
disolvente	acetato de metoxipropilo / xileno 1: 1
viscosidad a 25 °C	Approx 100 mPas

SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetato de butilo
●	●
alcoholes minerales	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 5.0 - 20.0 %
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.3 - 3.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre +4°C y +40°C.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com