

**DESCRIPCIÓN**

ZETASPERSE® 170 es un aditivo humectante y dispersante no iónico. Su objetivo es la humectación del pigmento. Presenta un desarrollo excepcional de la intensidad del color y de la reducción de la viscosidad cuando se usa como codispersante, especialmente con dióxido de titanio y negros de humo altamente oxidados.

**BENEFICIOS CLAVE**

- codispersante en moliendas de dióxido de titanio y negros de humo
- muy buena humectación del pigmento
- 100 % materia activa y líquido

**IDONEIDAD**

acuoso	a base de disolventes
●	●
<b>2 componentes 100 % sólidos</b>	<b>de curado por radiación</b>
●	●
<b>molienda directa</b>	<b>concentrados de pigmento que contienen resina</b>
●	●
<b>Concentrados de pigmento sin resina</b>	
●	

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Pinturas arquitectónicas
- Tintas de impresión
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para madera

**DATOS TÉCNICOS**

<b>contenido de materia activa</b>	100 %
<b>aspecto</b>	líquido transparente, ambarino
<b>descripción química</b>	alcohol etoxilado
<b>HLB</b>	17.0

**SOLUBILIDAD**

agua	etanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acetona</b>
●	●
<b>acetato de butilo</b>	<b>alcoholes minerales</b>
●	●

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

**NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO**

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 1.0 - 3.0 %

**INSTRUCCIONES DE PROCESO**

Añadir antes de la molienda.

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

No almacenar cerca de ácidos. Mantener alejado de oxidantes. No exponer a la luz solar directa. Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar seco, frío y bien ventilado. El producto es estable a la congelación-descongelación, sin embargo, si hay separación de fases o se congela a más baja temperatura, calentarlo a 40°C y mezclarlo bien antes de usarlo. Por favor, consulte la Hoja de Seguridad para una información más actualizada.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)