

## DESCRIPCIÓN

## BENEFICIOS CLAVE

- excelente reducción de la viscosidad
- muy buena adherencia sobre metales
- excelente mejora del brillo

## EFECTO

## Dureza



## Brillo



## Reducción de la viscosidad/aumento del contenido en sólidos



## Humectación y estabilización de los pigmentos



## Mejora de la adherencia (p.ej. metal, plástico)



## IDONEIDAD

## acuoso



## a base de disolventes



## de curado por radiación



## recubrimientos pigmentados



## barnices transparentes



● no adecuado    ◐ adecuado en parte    ● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Tintas de impresión
- Tintas para bolígrafos
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para madera

## DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	100 %
aspecto	
descripción química	resina de condensación de aldehído-cetona
temperatura de transición vítrea	Approx. 70 °C
valor hidroxilo (tal como se suministra)	approx. 200 mg KOH/g
disolvente	-

## SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetona
◐	●
acetato de butilo	alcoholes minerales
●	●

● no soluble    ◐ parcialmente soluble    ● soluble

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, sobre el total de la fórmula en peso: 5 - 20 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Disolver en el disolvente correspondiente antes de usar.
- Se puede añadir a la molienda o durante la dilución.
- Las soluciones en disolventes no polares pueden resultar turbias debido al contenido máximo de agua del 4 %.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 36 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre -10°C y +30°C. El producto debe ser almacenado sin la presencia de aire, luz o humedad.

## MSDS &amp; REGULATORY INFORMATION



Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)