

**DESCRIPCIÓN**

SURFYNOL® 485 es un agente de humectación del sustrato para recubrimientos y tintas acuosas que presenta alta solubilidad en sistemas acuosos. Surfynol 485 también puede ser utilizado por sus propiedades de estabilización y emulsificación.

**BENEFICIOS CLAVE**

- humectación dinámica del sustrato
- buena emulsificación y estabilización
- adecuado para formulaciones que cumplen con las normas de contacto con alimentos

**EFFECTO****Humectación del sustrato****Efecto anticráter****Promoción de la fluidez****desespumar****Reducción de la tensión superficial estática****Reducción de la tensión superficial dinámica****IDONEIDAD****acuoso****a base de disolventes****2 componentes 100 % sólidos****de curado por radiación****recubrimientos pigmentados****barnices transparentes**

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Tintas de impresión
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para madera
- Pinturas arquitectónicas

**DATOS TÉCNICOS**

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| contenido de materia activa | 100 %                             |
| aspecto                     | líquido transparente coloreado    |
| descripción química         | tensoactivo acetilénico etoxilado |
| disolvente                  | -                                 |

**SOLUBILIDAD**

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| agua              | etanol              |
| ●                 | ●                   |
| TPGDA             | acetona             |
| ●                 | ●                   |
| acetato de butilo | alcoholes minerales |
| ●                 | ●                   |

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

**NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO**

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 0.1 - 2.0 %

**INSTRUCCIONES DE PROCESO**

- Se puede añadir al recubrimiento en la forma suministrada o prediluido.
- Puede incorporarse durante la fase de molienda y de dilución.

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar seco, frío y bien ventilado. El producto es normalmente estable a la congelación-descongelación; si se ha separado en fases o congelado a temperaturas más bajas, calentar el envase a 40°C y mezclarlo antes de usarlo.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)