

DESCRIPCIÓN

- SPHERILEX® DP-0115 es una sílice precipitada amorfa (no cristalina) con una forma de partícula esférica única y distribución de tamaño de partícula controlada.
- Los productos SPHERILEX® están disponibles con distintos tamaños de partícula, pero todos los grados están basados en un proceso de síntesis nuevo, patentado que controla la morfología del tamaño de partícula durante el paso de precipitación. Como resultado, esta nueva línea de productos de sílice da un equilibrio de beneficios en su performance.
- SPHERILEX® DP-0115 representa el tamaño de partícula más grande dentro de la familia de sílices SPHERILEX®. Aporta la máxima resistencia al flotamiento, especialmente en aplicaciones con un filme más grueso o en sistemas con mayor contenido en cargas. Dependiendo de la formulación, SPHERILEX® DP-0115 puede dar algún efecto mateante.

BENEFICIOS CLAVE

- máxima resistencia al flotamiento (Burnish)
- baja necesidad de ligante
- muy baja necesidad de agua/disolvente en la fase de dispersión
- baja viscosidad a alta concentración en la formulación
- óptima lavabilidad y resistencia a la abrasión

EFECTO

Resistencia al desgaste y al pulido



Lavabilidad y resistencia al frote



Reducción de brillo



Superficie de tacto suave



IDONEIDAD

a base de disolventes



molienda directa



acuoso



● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos en polvo
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para suelos
- Recubrimientos para transporte
- Recubrimientos para madera

DATOS TÉCNICOS

en forma de suministro	polvo que fluye libremente
absorción de DOA	45 ml/100g
pérdida de secado	<7 %
tamaño de partícula, d_{50}	15 μm
tamaño de partícula d_{95}	<30 μm
valor de pH, 5% en agua	7.5
contenido de sulfato sódico	<1.0 %
gravedad específica	2.0 g/cm ³
area superficial específica (BET)	<12 m ² /g

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra sobre pigmento: 15 - 25 %
Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 3 - 10 % en peso

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Se recomienda que este producto sea añadido, como suministrado, a la molienda.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se recomienda su utilización dentro de los 24 meses posteriores a su fabricación. Las sílices precipitadas de Evonik son extremadamente estables químicamente. Sin embargo, las sílices precipitadas, incluido este producto, pueden absorber humedad y / o compuestos orgánicos volátiles de la atmósfera circundante. Por lo tanto, recomendamos almacenarlo en su empaque original sellado y en un lugar seco, fresco y alejado de sustancias orgánicas volátiles. Incluso si un producto se almacena en estas condiciones, durante períodos de tiempo el material aún puede absorber suficiente humedad como para exceder el contenido de humedad que se especifica "como envasado" o en el momento del envasado.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com