

# TEGO® Dispers 747 W

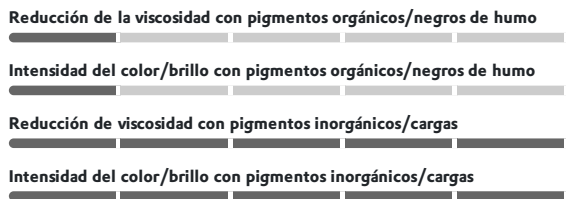
## DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 747 W es un aditivo humectante y dispersante aniónico para formulaciones arquitectónicas acuosas. Humecta y estabiliza los óxidos de hierro con una reducción muy eficaz de la viscosidad. Permite elevada dosificación de pigmento con pigmentos inorgánicos y es capaz de estabilizar pigmentos orgánicos. Como dispersante en pinturas base, presenta una excelente aceptación del color.

## BENEFICIOS CLAVE

- elevada dosis de pigmentos gracias a una excelente reducción de la viscosidad
- elevada fuerza colorante y excelente aceptación del color
- no contiene disolventes ni frases para el etiquetado

## EFECTO



## IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina
●	●
Concentrados de pigmento sin resina	pastas universales
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Concentrados de pigmento
- Pinturas arquitectónicas

## DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx. 2 mg KOH/g
contenido de materia activa	approx. 35 %
aspecto	líquido entre transparente y ligeramente opaco
descripción química	solución acuosa de un copolímero con grupos de alta afinidad pigmentaria
disolvente	agua

## SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetato de butilo
●	●
alcoholes minerales	
●	
● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble	

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 15.0 - 40.0 %  
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.3 - 2.0 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- En caso de formación de espuma durante la dispersión, utilizar un desespumante concentrado altamente eficaz que también sea compatible (por ejemplo, TEGO® Foamex 8050).

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre +4°C y +40°C.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)