

TEGO® Dispers 740 W

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 740 W es un aditivo humectante y dispersante no iónico para dispersiones acuosas. Proporciona una alta intensidad de color con pigmentos orgánicos. Puede ser usado como coaditivo en pinturas base para mejorar la aceptación del color.

BENEFICIOS CLAVE

- buena fuerza colorante con pigmentos orgánicos
- rentable
- no contiene disolventes ni frases para el etiquetado

EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



IDONEIDAD

| acuoso | a base de disolventes |
|-------------------------------------|---|
| ● | ● |
| 2 componentes 100 % sólidos | de curado por radiación |
| ● | ● |
| molienda directa | concentrados de pigmento que contienen resina |
| ● | ● |
| Concentrados de pigmento sin resina | pastas universales |
| ● | ● |

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Concentrados de pigmento
- Pinturas arquitectónicas
- Recubrimientos industriales en general

DATOS TÉCNICOS

| | |
|-----------------------------|--|
| contenido de materia activa | 100 % |
| aspecto | líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad), amarillento |
| descripción química | no iónico, derivado ácido graso modificado; exento de aromáticos, aminas y alquilfenol etoxilados |
| valor de pH | approx. 6 |

SOLUBILIDAD

| | |
|---------------------|-------------------|
| agua | etanol |
| ● | ● |
| TPGDA | acetato de butilo |
| ● | ● |
| alcoholes minerales | |
| ● | |

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Sólido calculado sobre sólido del ligante principal: 4.0 - 20.0 %
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 10.0 - 40.0 %
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.5 - 2.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- Se recomienda un largo tiempo de mezcla, ya que el producto solo se disuelve lentamente en agua.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre +4°C y +40°C.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com