

Aditivo humectante y dispersante

# TEGO® Dispers 688

## DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 688 es un aditivo polimérico humectante y dispersante para recubrimientos UV mate. Estabiliza los agentes mateantes y proporciona bajas viscosidades de recubrimientos UV, incluso con altos niveles de agentes mateantes. Mejora el proceso durante la producción y aplicación de recubrimientos UV mate. Ayuda a mantener estable el nivel de mate.

## BENEFICIOS CLAVE

- permite tener altas concentraciones de agentes mateantes en recubrimientos UV
- proporciona un efecto mateante de larga duración

## EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



## IDONEIDAD

| acuoso                              | a base de disolventes                         |
|-------------------------------------|---|
| ●                                   | ●   |
| 2 componentes 100 % sólidos         | de curado por radiación                       |
| ●                                   | ●   |
| molienda directa                    | concentrados de pigmento que contienen resina |
| ●                                   | ●   |
| Concentrados de pigmento sin resina | pastas universales                            |
| ●                                   | ●   |

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos para madera
- Concentrados de pigmento

## DATOS TÉCNICOS

|   |   |
|---|---|
| índice de acidez (en la forma suministrada) | Approx 2 mg KOH/g   |
| contenido de materia activa                 | approx. 45 %  |
| índice de aminas (en la forma suministrada) | Approx 10 mg KOH/g  |
| aspecto                                     | líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad) |
| descripción química                         | polímero de alto peso molecular   |
| disolvente                                  | acetato de metoxipropilo  |

## SOLUBILIDAD

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| agua                | etanol            |
| ●                   | ●                 |
| TPGDA               | acetato de butilo |
| ●                   | ●                 |
| alcoholes minerales |                   |
| ●                   |                   |

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

: 10 - 30 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- Mezcle el aditivo con la mezcla de monómero/oligómero antes de añadir las partículas sólidas.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre +4°C y +40°C. La solidificación puede ocurrir a temperatura inferior a 10°C, el producto se vuelve líquido otra vez después de calentarlo. Las propiedades del producto no se ven afectadas por este proceso.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)