Aditivo humectante y dispersante

TEGO® Dispers 685

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 685 es un aditivo altamente polimérico, humectante y dispersante, para formulaciones de curado por radiación y a base de disolventes. Estabiliza todo tipo de pigmentos, especialmente pigmentos orgánicos y negros de humo. Es 100 % activo y líquido y, por lo tanto, resulta adecuado para formulaciones al 100 % o altas en sólidos.

BENEFICIOS CLAVE

- recomendado para tintas de impresión UV
- rendimiento excepcional incluso con pigmentos orgánicos críticos
- 100 % materia activa y líquido

EFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo

Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo

Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas

Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas

IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
○	●
2 componentes 100 % sólidos	**de curado por radiación**
○	●
molienda directa	**concentrados de pigmento que contienen resina**
●	●
Concentrados de pigmento sin resina	**pastas universales**
◐	○

○ no adecuado ◐ adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Tintas de impresión
- Recubrimientos para madera
- Recubrimientos industriales de alto sólidos

DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx 35 mg KOH/g
contenido de materia activa	100 %
índice de aminas (en la forma suministrada)	Approx 50 mg KOH/g
aspecto	líquido entre transparente y opaco
descripción química	polímero de alto peso molecular
viscosidad a 25 °C	Approx 85,000 mPas

SOLUBILIDAD

agua	etanol
○	○
TPGDA	**acetato de butilo**
●	●
alcoholes minerales	
○	

○ no soluble ◐ parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suminitra,calculado sobre el pigmento inorgánico: 2.0 - 15.0 %
Tal como se suministra,calculado sobre el pigmento orgánico: 5.0 - 15.0 %
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 15.0 - 40.0 %
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.1 - 3.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir con agitación a una mezcla de monómero/oligómero o a un disolvente.
- Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre -40ºc y +40ºC. Puede aparecer solidificación a temperaturas inferiores a los 10ºC, el producto se vuelve líquido una vez se ha calentado. Las propiedades del producto no se ven afectadas por este proceso.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry