

Aditivo humectante y dispersante

TEGO® Dispers 670

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 670 es un aditivo polimérico, humectante, dispersante y de alto rendimiento para aplicaciones industriales y de automoción a base de disolventes. Apto para todo tipo de pigmentos. Presenta una excelente reducción de la viscosidad, especialmente con pigmentos inorgánicos. Presenta una rápida humectación del pigmento. Crea un comportamiento de fluido newtoniano.

BENEFICIOS CLAVE

- reducción de la viscosidad con pigmentos inorgánicos
- rápido desarrollo de la intensidad del color
- comportamiento de fluido newtoniano

EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina
●	●
Concentrados de pigmento sin resina	pastas universales
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para transporte
- Tintas de inyección de tinta

DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx 5 mg KOH/g
contenido de materia activa	approx. 40 %
índice de aminas (en la forma suministrada)	Approx 15 mg KOH/g
aspecto	líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad)
descripción química	solución de un polímero de alto peso molecular
disolvente	éster dibásico, sin aromáticos / acetato de metoxipropilo 1: 1
viscosidad a 25 °C	Approx 120 mPas

SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetato de butilo
●	●
alcoholes minerales	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 5.0 - 40.0 %
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 15.0 - 40.0 %
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 40.0 - 90.0 %
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.5 - 3.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre -40°C y +40°C. Puede aparecer turbidez a temperaturas inferiores a los 10°C, el producto se vuelve líquido una vez se ha calentado. Las propiedades del producto no se ven afectadas por este proceso.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com