

TEGO® Airex 900**DESCRIPCIÓN**

TEGO® Airex 900 es un fuerte desaireante concentrado que combate tanto la micro como la macroespuma. Muy adecuado para aplicaciones de alto cuerpo y viscosidad. Rotura rápida y eficiente de la espuma.

BENEFICIOS CLAVE

- rendimiento excepcional en formulaciones de mayor viscosidad
- excelente para sistemas epoxi de 2 componentes
- ideal para recubrimientos de curado por radiación

APLICACIÓN RECOMENDADA**Aplicación a brocha/aplicación a rodillo****Pulverización con pistola airless****Pulverización de aire comprimido****Impresión flexográfica/huecograbado****Recubrimiento por inmersión, flow coatings, recubrimiento a cortina****Pintura para suelos****IDONEIDAD**

| acuoso | a base de disolventes |
|-----------------------------|-------------------------|
| ● | ● |
| 2 componentes 100 % sólidos | de curado por radiación |
| ● | ● |
| recubrimientos pigmentados | barnices transparentes |
| ● | ● |

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos para suelos
- Tintas para serigrafía
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos protectores

DATOS TÉCNICOS

| | |
|------------------------------------|---|
| contenido de materia activa | 100 % |
| aspecto | líquido turbio |
| descripción química | polisiloxano organomodificado, contiene sílice pirógena |

SOLUBILIDAD

| | |
|--------------------------|----------------------------|
| agua | etanol |
| ● | ● |
| TPGDA | acetona |
| ● | ● |
| acetato de butilo | alcoholes minerales |
| ● | ● |

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 0.05 - 1.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- ¡Agite antes de usar!
- Se recomienda añadir a la molienda en formulaciones pigmentadas.
- El aditivo debe incorporarse con fuerzas de cizalla suficientemente altas.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre -40°C y +40°C.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com