

TEGO® AddBond 1270

DESCRIPCIÓN

TEGO® AddBond 1270 presenta amplia compatibilidad y una mejor adherencia sobre metal. Es adecuado para recubrimientos a base de disolventes y para recubrimientos acuosos después de la neutralización.

BENEFICIOS CLAVE

- buena mejora de la adherencia sobre metal
- mejora la resistencia a la corrosión
- después de la neutralización, adecuado para formulaciones acuosas

ÁREA DE APLICACIÓN

Adherencia sobre metal



Adherencia sobre plástico



Dureza



Flexibilidad



Reducción de la viscosidad/aumento del contenido en sólidos



Fijación de los pigmentos de aluminio



IDONEIDAD

acuoso



a base de disolventes



2 componentes 100 % sólidos de curado por radiación



● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para transporte

DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	70 %
aspecto	líquido transparente
valor hidroxilo (calculado sobre el contenido no volátil)	Approx 10 mg KOH/g
disolvente	sec-butanol
viscosidad a 23 °C (tal como se suministra)	Approx 6000 mPas

SOLUBILIDAD

etanol	TPGDA
●	●
acetona	acetato de butilo
●	●

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Sólido calculado sobre sólido del ligante principal: 3.0 - 15.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Para recubrimientos a base de disolventes, se recomienda añadir en la forma suministrada durante la fase de dilución. Para formulaciones acuosas, se debe realizar una neutralización con aminas. Como referencia, se debe añadir aproximadamente un 8 % de DMEA (calculado sobre resina sólida). A continuación, diluir con agua hasta alcanzar un contenido en sólidos de 40-50 % de la solución.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Cuando se almacena en su embalaje original cerrado entre +4 y +30 °C, el producto tiene una vida útil de al menos 24 meses a partir de la fecha de fabricación. El producto debe almacenarse al reparo de aire, la luz y la humedad.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com