

DESCRIPCIÓN**BENEFICIOS CLAVE**

- mejora la resistencia al rayado
- baja viscosidad a alta concentración en la formulación
- bajo efecto reológico

Anti-sedimentación**Anti-descuelgue****Resistencia al rayado y a la abrasión****Resistencia a la corrosión****IDONEIDAD**

acuoso	a base de disolventes
●	●
de curado por radiación	recubrimientos de 1 componente
●	●
recubrimientos de 2 componentes	
●	
● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado	

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos OEM para automóviles
- Coil Coatings
- Recubrimientos para plástico
- Recubrimientos para madera

DATOS TÉCNICOS

contenido de carbono	0.7 - 1.3 %
pérdida de secado	max. 1.5 %
valor de pH	3.0 - 5.0
contenido de SiO ₂	>99.8 %
area superficial específica (BET)	150 - 190 m ² /g
densidad del producto compactado	Approx. 200 g/l

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 5 - 15 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Se puede añadir al recubrimiento en la forma suministrada o prediluido.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com