

## УСЛОВИЯ СУШКИ

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- улучшает устойчивость к царапанию
- слабый реологический эффект

#### Препятствие осаждению



#### Препятствие потечам



#### Устойчивость к царапанию и абразивным воздействиям



#### Коррозионная стойкость



## ПРИМЕНЕНИЕ

### на водной основе



### с радиационным отверждением



### 2-уп. ЛКМ



● не растворим ● частично растворим ● растворим

### на основе органических растворителей



### 1-к покрытия



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Общепромышленные покрытия
- конвейерные автомобильные покрытия
- рулонные покрытия
- Пластиковые покрытия
- Покрытия по дереву

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

содержание углерода	0.7 - 1.3 %
потери при сушке	max. 1.5 %
уровень pH	3.0 - 5.0
содержание SiO <sub>2</sub>	>99.8 %
удельная площадь поверхности (БЭТ)	150 - 190 м <sup>2</sup> /g
насыпная плотность	Approx. 200 g/l

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДОЗИРОВКА

В форме поставки, рассчитано от всего состава : 5 - 15 %

## УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

Возможно добавление ЛКМ в форме поставки или предварительно разбавив.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Данная информация и остальные технические консультации основаны на наших последних данных и собственном опыте. Тем не менее, данное обстоятельство не подразумевает каких-либо обязательств или юридической ответственности с нашей стороны, в том числе в отношении прав третьих лиц на интеллектуальную собственность, особенно патентных прав. В частности, не представляются и не подразумеваются никакие гарантии, как прямые, так и косвенные, или гарантии характеристик товара с юридической точки зрения. Мы сохраняем за собой право вносить изменения на основании технического или иного процесса усовершенствования. При этом покупатель не освобождается от обязательства проводить тщательный осмотр и проверку полученных товаров. Эксплуатационные качества указанных здесь товаров должны быть подтверждены надлежащей проверкой, которая должна проводиться квалифицированными экспертами, на условиях исключительной ответственности покупателя. Упоминание торговых марок других фирм не является рекомендацией и не исключает возможности применения других аналогичных товаров.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)