

ZETASPERSE® 3600

DESCRIÇÃO

ZETASPERSE® 3600 é um aditivo umectante e dispersante aniônico para formulações base água. Ele umecta e estabiliza todos os tipos de pigmentos. Tem baixa influência na resistência química do filme do revestimento.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- excelente para pigmentos orgânicos
- excelente redução de viscosidade com dióxido de titânio
- baixo impacto na resistência química

EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas



Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas



ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	cura por radiação
●	●
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
●	●
Concentrados de pigmento sem resina	
●	
● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado	

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Concentrados de pigmentos
- Revestimentos automotivos
- Revestimentos para madeiras
- Revestimentos industriais gerais

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	52 %
aspecto	líquido claro, cor âmbar
descrição química	solução aquosa de um copolímero com grupos afínicos de pigmentos
solvente	água
viscosidade a 25°C	Aprox. 500 mPas

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetona
●	●
Acetato de butila	Águarraz
●	●
● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel	

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 4.0 - 30.0 %
Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 15.0 - 65.0 %
Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 30.0 - 140.0 %
Dosagem recomendada para co-moagem: 0.3 - 2.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

Adicione à moagem antes da dispersão

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Mantenha o contêiner bem fechado em um lugar seco, fresco e bem ventilado. Misture bem antes de usar. O produto é estável à geada; se congelar aqueça a 20-40°C e misture bem antes de usar. As informações atualizadas encontram-se na FISPQ do produto.

FISPO & INFORMAÇÕES REGULATÓRIAS



Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com