

TEGO® Dispers 755 W

DESCRIÇÃO

TEGO® Dispers 755 W é um aditivo umectante e dispersante polimérico de alto desempenho, levemente aniônico, sem solventes, para formulações aquosas, adequado para todos os tipos de pigmento. Proporciona excelente estabilização e redução de viscosidade, especialmente com pigmentos orgânicos. Devido à sua baixa influência nas propriedades do revestimento, pode ser usado para aplicações em exteriores, como revestimentos industriais e automotivos.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- estabilização efetiva de todos os tipos de pigmento, incluindo pigmentos orgânicos críticos
- impacto mínimo nas propriedades do revestimento
- livre de solventes e sem rótulos

EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas



Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas



ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	cura por radiação
●	●
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
●	●
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais
●	●

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Concentrados de pigmentos
- Revestimentos automotivos
- Revestimentos para madeiras
- Tintas líquidas

DADOS TÉCNICOS

índice de acidez (como fornecido)	Aprox. 15 mg KOH/g
teor de ingrediente ativo	approx. 40 %
aspecto	líquido claro
descrição química	solução aquosa de um copolímero com grupos afínicos de pigmentos
valor de pH	approx. 6.5
solvente	água

SOLIBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetato de butila
●	●
Águarraz	
●	

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 5.0 - 30.0 %
Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 20.0 - 70.0 %
Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 40.0 - 150.0 %
Dosagem recomendada para co-moagem: 0.5 - 2.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Adicione à moagem antes da dispersão
- Antes de usar aço inox não revestido para armazenamento e transporte do produto, deve-se verificar a resistência

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado em uma embalagem original fechada entre +4 e +40°C, o produto tem uma validade de pelo menos 24 meses a partir da data de fabricação.

FISPO & INFORMAÇÕES REGULATÓRIAS



Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com