

TEGO® Dispers 689

DESCRIÇÃO

O TEGO® Dispers 689 promove a incorporação de agentes fosqueantes em formulações de cura por radiação. Permite forte efeito fosqueante e é livre de solventes.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- permite altas concentrações de agentes fosqueantes em revestimentos UV
- efeito fosqueante de longa duração

EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo

Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo

Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas

Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas

ADEQUADO PARA

| base água | base solvente |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| ● | ● |
| 100% bicomponente | cura por radiação |
| ● | ● |
| moagem direta | alto sólidos |
| ● | ● |
| concentrados de pigmentos com resina | Concentrados de pigmento sem resina |
| ● | ● |

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos para madeiras
- Concentrados de pigmentos

DADOS TÉCNICOS

| | |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| índice de acidez (como fornecido) | Aprox. 10 mg KOH/g |
| teor de ingrediente ativo | 100 % |
| índice de amina (como fornecido) | Aprox. 110 mg KOH/g |
| aspecto | líquido claro a ligeiramente turvo |
| descrição química | polímero de alto peso molecular |
| solvente | - |

SOLUBILIDADE

| | |
|----------|-------------------|
| Água | Etanol |
| ● | ● |
| TPGDA | Acetato de butila |
| ● | ● |
| Águarraz | |
| ● | |

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre agente fosqueante: 2.5 - 7.5 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Adicione à moagem antes da dispersão
- Adicione os aditivos com a mistura monômero/oligômero antes de adicionar os sólidos
- A turbidez causada por baixa temperatura pode ser eliminada aquecendo-se o produto e não afeta a eficácia do produto

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado em uma embalagem original fechada entre +4 e +40°C, o produto tem uma validade de pelo menos 24 meses a partir da data de fabricação.

FISPO & INFORMAÇÕES REGULATÓRIAS



Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com