

# TEGO® Dispers 652

## DESCRIÇÃO

TEGO® Dispers 652 é um aditivo umectante e dispersante para pigmentos inorgânicos e cargas. Pode ser usado na moagem direta de formulações base solvente e cura por radiação para redução da viscosidade. Como um coaditivo em pastas universais, age como um compatibilizador.

## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- estabilização efetiva de pigmentos inorgânicos
- estabilidade universal
- livre de solventes, 100% de ingrediente ativo e líquido

## EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas



Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas



## ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	cura por radiação
●	●
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
●	●
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais
●	●

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

## RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos industriais gerais
- Tintas imobiliárias
- Revestimentos para madeiras
- Concentrados de pigmentos

## DADOS TÉCNICOS

índice de acidez (como fornecido)	Aprox. 35 mg KOH/g
teor de ingrediente ativo	100 %
índice de amina (como fornecido)	Aprox. 20 mg KOH/g
aspecto	líquido claro a ligeiramente turvo (o efeito do produto não é afetado pela leve turbidez)
descrição química	Concentrado de um derivado de ácido graxo

## SOLUBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetato de butila
●	●
Águarraz	
●	

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

## NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 0.3 - 2.0 %  
Conforme fornecido, calculado sobre total da formulação: 0.5 - 2.5 %

## INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Adicione à moagem antes da dispersão
- A turbidez causada por baixa temperatura pode ser eliminada aquecendo-se o produto e não afeta a eficácia do produto

## MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado em uma embalagem original fechada entre -40 e +40°C, o produto tem uma validade de pelo menos 24 meses a partir da data de fabricação. Eventualmente, o produto pode ter falta de homogeneidade. Antes de usar, o produto deve ser homogeneizado novamente a 40°C.

## FISPO & INFORMAÇÕES REGULATÓRIAS



Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)