

## 用例

TEGO® AddBond LP 1600は、金属やプラスチックに対する溶剤系塗料の付着性と可撓性を改善します。無溶剤タイプでハイソリッド系に特に適しています。

## 重要な利点

- 鋼鉄やプラスチックに対する付着性を著しく向上
- 無溶剤
- 層間付着性を改善

## 用途分野

## 金属接着



## プラスチック接着



## 硬度



## 可撓性



## 粘性低下/固形分増加



## アルミニウム顔料の固定



## 適性

## 水系



## 溶剤系



## 100% 2液硬化



## 放射線硬化型



● 不適 ● 一部適する ● 適する

## 代表的な用途

- ハイソリッド工業用塗料
- 缶用塗料
- PCM(コイル)塗料
- 一般工業用塗料

## 技術情報

有効成分量	100%
外観	透明液
化学処方	無溶媒系変性ポリエステル
粘度(23D)(製品有り姿)	Approx. 2000 mPas

## 溶解性

水	エタノール
●	●
TPGDA	アセトン
●	●
酢酸ブチル	ミネラルスピリット
●	●

● 不溶 ● 一部溶解 ● 溶解

## 推奨添加量

メインバインダーの固形分に対する固形分量: 1.0 - 7.5%

## 処方手順

後添加中に供給された状態で追加することを推奨します。

## 取り扱いおよび貯蔵

元封状態にて+4℃ ~ +40℃の間で保管された際、製品は製造日から少なくとも24ヶ月の保存期限を持つ。

## MSDS &amp; REGULATORY INFORMATION



この文書に記載した情報、技術等は、当社の現在における知識・経験に基づくものです。当社はこれらの情報、技術等による第三者の知的財産権、特に特許権の侵害問題などについて、いかなる賠償責任または法的責任も負いません。特に、当社が記載する情報には製品やサービスの構造・成分・仕組みは記載されず、また、記述内容は保証には該当しません。また、当社は技術の進歩または発露によりこれらの情報、技術等を変更する権利を有します。当社製品のユーザーは納入された製品の検査・試験を入念に行う義務を負担します。この文書に記載される当社製品の機能について、適切な資格を持つエキスパートによる検査を行い確認してください。この文書内の他社名の引用は、同社を推奨するものでも、類似する製品の使用可能性を否定するものではありません。

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)