

## 用例

TEGO® AddBond 1270は、幅広い相溶性があり、金属に対する付着性が強化されています。溶剤系塗料および中和することにより水性塗料に適します。

## 重要な利点

- 金属に対する付着性の良好な向上
- 耐食性を改善
- 中和により水系処方に適する

## 用途分野

## 金属接着

## プラスチック接着

## 硬度

## 可撓性

## 粘性低下/固形分増加

## アルミニウム顔料の固定

## 適性

## 水系



## 100% 2液硬化



● 不適 ● (half-filled) 一部適する ● 適する

## 溶剤系



## 放射線硬化型



## 代表的な用途

- 一般工業用塗料
- 輸送車両用塗料

## 技術情報

有効成分量	70 %
外観	透明液
ヒドロキシル値(不揮発分を元に計算)	Approx 10 mg KOH/g
溶剤	2-ブタノール
粘度(23D)(製品有り姿)	Approx 6000 mPas

## 溶解性

エタノール	TPGDA
●	●
アセトン	酢酸ブチル
●	●

● 不溶 ● (half-filled) 一部溶解 ● 溶解

## 推奨添加量

メインバインダーの固形分に対する固形分量: 3.0 - 15.0 %

## 処方手順

溶剤型塗料の場合、後添加中に供給された状態で追加することを推奨します。水系製剤の場合、アミンによる中和が必要です。指針の通り、約8 % DMEA (固体樹脂を元に計算)の追加が必要です。その後、水で溶剤の固形分40-50 %を希釈します。

## 取り扱いおよび貯蔵

## MSDS &amp; REGULATORY INFORMATION



この文書に記した情報、技術等は、当社の現在における知識・経験に基づくものです。当社はこれらの情報、技術等による第三者の知的財産権、特に特許権の侵害問題などについて、いかなる賠償責任または法的責任も負いません。特に、当社が記載する情報には製品やサービスの構造・成分・仕組みは記載されず、記述内容は保証には該当しません。また、当社は技術の進歩または発露によりこれらの情報、技術等を変更する権利を有します。当社製品のユーザーは納入された製品の検査・試験を入念に行う義務を負います。この文書に記載される当社製品の機能について、適切な資格を持つエキスパートによる検査を行い確認してください。この文書内の他社名の引用は、同社を推奨するものでも、類似する製品の使用可能性を否定するものではありません。

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)