

Additivo bagnante e disperdente

# ZETASPERSE® 3700

## DESCRIZIONE

ZETASPERSE® 3700 è un additivo bagnante e disperdente anionico per formulazioni a base acquosa. Dimostra ottime proprietà bagnanti e stabilizza in modo particolare i pigmenti organici.

## VANTAGGI

- ottimo per DPP, ftalocianine e AZO pigmenti
- eccellente stabilizzazione a lungo termine
- buona accettazione del colore

## EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



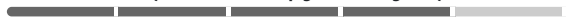
Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



## ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	
●	
● non idoneo ● parzialmente ● idoneo	

## APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per industria
- Vernici per legno

## DATI TECNICI

sostanza attiva	40 %
aspetto	liquido trasparente, ambrato
descrizione chimica	soluzione acquosa di copolimeri con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti
solvente	acqua
viscosità a 25°C	Approx 500 mPas

## SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetone
●	●
acetato di butile	ragia minerale
●	●
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

## DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 30.0 %  
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 20.0 - 70.0 %  
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 150.0 %  
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 2.0 %

## MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

## CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Non conservare vicino ad acidi. Conservare lontano da agenti ossidanti e dalla diretta luce solare. Conservare gli imballi ben chiusi in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato. Il prodotto è stabile al congelamento-scongelo; tuttavia, se è presente separazione o solidificazione per le basse temperature, riscaldare fino a 40° C e miscelare bene prima dell'uso. Si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza per le informazioni più aggiornate.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)