

Additivo bagnante e disperdente

ZETASPERSE® 3600

DESCRIZIONE

ZETASPERSE® 3600 è un additivo bagnante e disperdente anionico per formulazioni a base acquosa. Indicato e stabilizza tutti i tipi di pigmenti. Ridotta influenza sulla resistenza chimica del film essiccato.

VANTAGGI

- eccellente per pigmenti organici
- eccellente riduzione della viscosità con biossido di titanio
- bassa influenza sulla resistenza chimica

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



ADEGUATO PER

| | |
|---|---|
| acqua | solvente |
| ● | ● |
| bi-componente 100% | reticolazione UV |
| ● | ● |
| macinazione diretta | concentrati di pigmento contenenti resina |
| ● | ● |
| Concentrati di pigmento privi di resina | |
| ● | |
| ● non idoneo ● parzialmente ● idoneo | |

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per legno
- Vernici per industria

DATI TECNICI

| | |
|---------------------|--|
| sostanza attiva | 52 % |
| aspetto | liquido trasparente, ambrato |
| descrizione chimica | soluzione acquosa di copolimeri con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti |
| solvente | acqua |
| viscosità a 25°C | Approx. 500 mPas |

SOLUBILITÀ

| | |
|--|----------------|
| acqua | etanolo |
| ● | ● |
| TPGDA | acetone |
| ● | ● |
| acetato di butile | ragia minerale |
| ● | ● |
| ● insolubile ● parzialmente ● solubile | |

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 4.0 - 30.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 15.0 - 65.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 30.0 - 140.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.3 - 2.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Conservare gli imballi ben chiusi in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato. Agitare bene prima dell'uso. Il prodotto è stabile al congelamento-scongelo; tuttavia, se è presente separazione o solidificazione per le basse temperature, riscaldare fino a 20-40° C e miscelare bene prima dell'uso.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com