

Additivo bagnante e disperdente

ZETASPERSE® 3100

DESCRIZIONE

ZETASPERSE® 3100 è un additivo bagnante e disperdente anionico per formulazioni a base acquosa. Dimostra straordinarie proprietà di stabilizzazione.

VANTAGGI

- ottima stabilizzazione a lungo termine di pigmenti inorganici e carbon black
- buon partner di combinazione per coadiuvanti di macinazione CARBOWET®
- ampia compatibilità con diversi leganti

EFFETTO

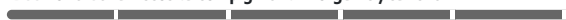
Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	
●	
● non idoneo ● parzialmente ● idoneo	

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per industria
- Vernici per legno

DATI TECNICI

sostanza attiva	40 %
aspetto	liquido trasparente, ambrato
descrizione chimica	soluzione acquosa di copolimeri con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti
solvente	acqua
viscosità a 25°C	Approx 500 mPas

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetone
●	●
acetato di butile	ragia minerale
●	●
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 30.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 20.0 - 70.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 150.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 2.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Conservare gli imballi ben chiusi in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato. Agitare bene prima dell'uso. Il prodotto è stabile al congelamento-scongelo; tuttavia, se è presente separazione o solidificazione per le basse temperature, riscaldare fino a 20-40° C e miscelare bene prima dell'uso.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com