

TEGO® Dispers 755 W

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 755 W è un additivo bagnante e disperdente polimerico leggermente anionico ad alte prestazioni per formulazioni a base acquosa. Adatto per tutti i tipi di pigmenti. Con i pigmenti organici, si possono osservare eccellenti prestazioni di stabilizzazione di riduzione della viscosità. Minima influenza sulle proprietà finali dei rivestimenti, adatto per applicazioni nei settori industria e automotive. Privo di solvente.

VANTAGGI

- efficace stabilizzazione di tutti i tipi i pigmenti, anche di pigmenti organici critici
- impatto minimo sulle proprietà dei rivestimenti
- esente da solvente e da etichettatura

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●
● non idoneo ● parzialmente ● idoneo	

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per legno
- Inchiostri

DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx 15 mg KOH/g
sostanza attiva	approx. 40 %
aspetto	liquido trasparente
descrizione chimica	soluzione acquosa di copolimero con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti
valore pH	approx. 6.5
solvente	acqua

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 30.0 %
 Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 20.0 - 70.0 %
 Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 150.0 %
 Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 2.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.
- Prima di utilizzare imballi di acciaio inossidabile non rivestito per lo stoccaggio e trasporto del prodotto, è necessario verificarne la stabilità.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra +4 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com