

TEGO® Dispers 747 W

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 747 W è un additivo bagnante e disperdente anionico per formulazioni per edilizia a base acquosa. Bagna e stabilizza gli ossidi di ferro con una riduzione della viscosità molto efficace. Consente elevate cariche pigmentarie con pigmenti inorganici ed è in grado di stabilizzare i pigmenti organici. Come disperdente nelle vernici di base, dimostra un'eccellente accettazione del colore.

VANTAGGI

- permette elevata concentrazione di pigmenti grazie all'eccellente riduzione della viscosità
- elevata forza colore ed eccellente accettazione del colore
- esente da solvente e da etichettatura

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black

Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche

ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Pitture per edilizia e decorative

DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx 2 mg KOH/g
sostanza attiva	approx. 35 %
aspetto	liquido da trasparente a lievemente opalescente
descrizione chimica	soluzione acquosa di copolimero con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti
solvente	acqua

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 15.0 - 40.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.3 - 2.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.
- In caso di formazione di schiuma durante la dispersione, utilizzare un antischiuma concentrato altamente efficace e compatibile (es. TEGO® Foamex 8050).

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra +4 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com