

TEGO® Dispers 688

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 688 è un additivo bagnante e disperdente polimerico per rivestimenti UV opachi. Stabilizza gli agenti opacizzanti e conferisce basse viscosità ai rivestimenti UV, anche con dosaggi elevati di agenti opacizzanti. Migliora la lavorazione durante la produzione e l'applicazione dei rivestimenti UV opachi. Stabilizza l'effetto opacizzante.

VANTAGGI

- consente elevate concentrazioni di agenti opacizzanti nei rivestimenti UV
- assicura un effetto opacizzante di lunga durata

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Vernici per legno
- Concentrati di pigmento

DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx 2 mg KOH/g
sostanza attiva	approx. 45 %
Valore di ammina (come fornito)	Approx 10 mg KOH/g
aspetto	liquido da trasparente a lievemente opalescente (le proprietà del prodotto non sono influenzate dalla opalescenza)
descrizione chimica	polimero ad alto peso molecolare
solvente	metossipropilacetato

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

: 10 - 30 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.
- Miscelare l'additivo con la miscela monomeric/oligomeric prima dell'aggiunta di particelle solide.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra +4 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione. Possibile solidificazione a temperature inferiori ai 10 °C, il prodotto ritorna liquido dopo riscaldamento. Le proprietà del prodotto non sono influenzate dal processo.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com