

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 685 è un additivo bagnante e disperdente polimerico ad alto peso molecolare per formulazioni reticolabili UV ed a base solvente. Stabilizza tutti i tipi di pigmenti, in particolare i pigmenti organici e carbon black. 100% di attivo in forma liquida, adatto per formulazioni al 100% di solido ed a alto solido.

VANTAGGI

- raccomandato per inchiostri UV per stampa
- prestazioni eccellenti anche con pigmenti organici critici
- 100% attivo e liquido

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Inchiostri da stampa
- Vernici per legno
- Vernici industriali ad alto solido

DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx 35 mg KOH/g
sostanza attiva	100 %
Valore di ammina (come fornito)	Approx 50 mg KOH/g
aspetto	liquido da trasparente a opalescente
descrizione chimica	polimero ad alto peso molecolare
viscosità a 25°C	Approx 85,000 mPas

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 2.0 - 15.0 %
 Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 5.0 - 15.0 %
 Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 15.0 - 40.0 %
 Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.1 - 3.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere miscelando alla miscela monomera/oligomera o al solvente.
- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra -40 e +40 °C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione. Possibile solidificazione a temperature inferiori ai 10 °C, il prodotto ritorna liquido dopo riscaldamento. Le proprietà del prodotto non sono influenzate dal processo.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com