

Additivo bagnante e disperdente

TEGO® Dispers 676

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 676 è un additivo bagnante e disperdente polimerico per formulazioni a base solvente. Assicura un'eccellente riduzione della viscosità per tutti i tipi di pigmenti in coloranti a basso contenuto di composti organici volatili (VOC). Offre prestazioni eccezionali in combinazione con TEGO® VariPlus LK come resina di macinazione.

VANTAGGI

- assicura la massima riduzione della viscosità in coloranti a basso contenuto di composti organici volatili (VOC)
- ampia compatibilità

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black

Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche

ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
paste universali	
●	
● non idoneo ● parzialmente ● idoneo	

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per legno
- Vernici industriali ad alto solido

DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx. 4 mg KOH/g
sostanza attiva	approx. 85 %
Valore di ammina (come fornito)	Approx. 100 mg KOH/g
aspetto	liquido trasparente
descrizione chimica	soluzione di polimero ad alto peso molecolare
solvente	n-butilacetato

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 2.0 - 17.5 %
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 5.0 - 25.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 10.0 - 40.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 3.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra -10 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione. A temperatura inferiore a 3° C possibile torbidità, il prodotto ritorna limpido dopo riscaldamento. Le proprietà del prodotto non sono influenzate dal processo.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com