

TEGO® Dispers 652

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 652 è un additivo bagnante e disperdente per pigmenti inorganici. Può essere utilizzato nelle macinazioni dirette di formulazioni a base di solvente e reticolabili UV per ridurre la viscosità. Come co-additivo in coloranti universali, agisce come compatibilizzante.

VANTAGGI

- efficace stabilizzazione dei pigmenti inorganici
- stabilità universale
- esente da solvente, 100% attivo e liquido

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●
● non idoneo ● parzialmente ● idoneo	

APPLICAZIONI

- Vernici per industria
- Pitture per edilizia e decorative
- Vernici per legno
- Concentrati di pigmento

DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx. 35 mg KOH/g
sostanza attiva	100 %
Valore di ammina (come fornito)	Approx. 20 mg KOH/g
aspetto	liquido da trasparente a lievemente opalescente (le proprietà del prodotto non sono influenzate dalla opalescenza)
descrizione chimica	concentrato di un derivato di acido grasso

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 0.3 - 2.0 %
Come fornito calcolato sulla formulazione totale : 0.5 - 2.5 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.
- La turbidità causata dalle basse temperature può essere eliminata mediante il riscaldamento del prodotto. Questo non influisce sulle prestazioni finali del prodotto.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra -40 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione. Se è presente separazione, per rendere omogeneo il prodotto, riscaldare fino a 40° C e miscelare bene prima dell'uso.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com