

# TEGO® AddBond LP 1611

Resina di adesione esente da solvente

## Settore applicativo

	0	1	2	3	4	5
Adesione su metallo	████████████████████					
Adesione su plastica	████████████████					
Durezza	██████████					
Flessibilità	████████████████					
Riduzione della viscosità/aumento del contenuto solido	████████████████████					

0=inadatto.....5=molto adatto

**Particolarità**

- specialmente per formulazioni ad alto solido
- eccellente miglioramento dell'adesione su alluminio, acciaio e acciaio anodizzato così come su materiali plastici, ad es. PVC e ABS
- migliora l'adesione interstrato
- migliora la resistenza alla corrosione
- migliora la brillantezza

**Applicazione**

- Can e coil coatings
- Vernici industriali
- Sistemi bicomponenti a base di acrilica/isocianato e poliestere/isocianato
- Sistemi bicomponenti a base di epossidiche reticolate con ammine

Concentrazione d'uso raccomandata per tutte le applicazioni indicate:  
Solido calcolato sul solido legante: 1,5 - 7,5 %

## Solubilità

rapporto di miscelazione parti di peso	1 : 9	1 : 1
acqua	-	-
alcol etilico	-	+
butilglicole	+	+
acetone	+	+
butil acetato	+	+
xilolo	+	+
ragia minerale	-	-
TPGDA	+	+

+ = trasparente, solubile, o = opalescente, - = torbido, insolubile

**Modalità d'impiego**

- Aggiungere preferibilmente come fornito.
- Si raccomanda l'aggiunta durante la fase di completamento.

**Composizione chimica**  
Speciale resina poliestere di adesione al 100% di sostanza attiva

**Informazioni tecniche**

- aspetto liquido
- contenuto di sostanza attiva 100 %
- viscosità a 23 °C (come fornito) ca. 13000 - 25000 mPa s

**Utilizzo in articoli a contatto con alimenti**

- Gli additivi/monomeri/solventi sono elencati nella lista A dell'Ordinanza Svizzera 817.023.21, allegato 6.
- Informazioni dettagliate sullo Stato BfR sono disponibili su richiesta.
- TEGO® AddBond LP 1611 può essere impiegato secondo la Norma FDA 21 CFR 175.300.

**Registrazione**  
I componenti di TEGO® AddBond LP 1611 sono elencati nei seguenti inventari chimici: DSL, EINECS, ENCS, TSCA.

Tutti i componenti impiegati intenzionalmente sono elencati nella DSL (Domestic Substance List) o sono stati dichiarati come da Normativa NSN (New Substances Notification).

Tutti i componenti impiegati intenzionalmente sono elencati nell'Inventario Chimico TSCA o rispondono ai criteri del TSCA 40 CFR 723, relativo alla normativa sull'Eccezione per i Polimeri.

Ulteriori informazioni sulle normative vigenti possono essere consultate sulle nostre Regulatory Data Sheet.

**Stabilità allo stoccaggio**  
Se stoccato in imballi originali chiusi, tra +4 e +40 °C, il prodotto ha una durata di 24 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati. (Edizione: 07/2018)