

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 628 est un agent mouillant et dispersant pour les formulations utilisant des solvants d'une polarité moyenne à élevée. Fournit une réduction exceptionnelle de la viscosité avec les pigments inorganiques, en particulier le dioxyde de titane. Procure une bonne compatibilité pigmentaire lorsqu'il est employé dans la base blanche.

AVANTAGES

- excellente réduction de la viscosité avec les particules inorganiques
- bases fortement chargées possible

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

ADAPTÉ

| phase aqueuse | phase solvant |
|---|------------------------------------|
| | |
| 2 composants 100 % | durcissement par rayonnement |
| | |
| broyage direct | concentrés pigmentaires avec liant |
| | |
| Concentrés pigmentaires sans résine | concentrés pigmentaires universels |
| | |
| inapproprié partiellement approprié approprié | |

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements de réparation automobile
- Revêtements pour matériel roulant
- Concentrés pigmentaires
- Revêtements industrie général

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| indice d'acide (sous forme commerciale) | Approx 35 mg KOH/g |
| teneur en matière active | 50 % |
| aspect | liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile) |
| description chimique | solution d'un polymère à haut poids moléculaire |
| solvant | acétate de méthoxypropyle / xylène 1 : 1 |
| viscosité à 25 °C | Approx 100 mPas |

SOLUBILITÉS

| | |
|---|-------------------|
| eau | éthanol |
| | |
| TPGDA | acétate de butyle |
| | |
| essences minérales | |
| | |
| insoluble partiellement soluble soluble | |

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 20.0 %
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.3 - 3.0 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com