

DESCRIPTION

Le ZETASPERSE® 3014 est un agent mouillant dispersant anionique pour formulation en phase aqueuse. Mouille et stabilise les pigments organique et minéraux. Montre une faible influence sur la résistance à l'eau du film.

AVANTAGES

- grande force colorante avec les pigments organiques
- réduction de la viscosité avec des pigments inorganiques
- très faible influence sur la résistance à l'eau

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

**ADAPTÉ**

| phase aqueuse | phase solvant |
|--|---|
| ● | ● |
| 2 composants 100 % | durcissement par rayonnement |
| ● | ● |
| broyage direct | concentrés pigmentaires avec liant |
| ● | ● |
| Concentrés pigmentaires sans résine | |
| ● | |

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie général

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------|---|
| teneur en matière active | 40 % |
| aspect | liquide ambré transparent |
| description chimique | solution aqueuse d'un copolymère avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée |
| solvant | eau |

SOLUBILITÉS

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| eau | éthanol |
| ● | ● |
| TPGDA | acétone |
| ● | ● |
| acétate de butyle | essences minérales |
| ● | ● |

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 4.0 - 30.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 15.0 - 65.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 30.0 - 140.0 %
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.3 - 2.0 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com