

DESCRIPTION

Le ZETASPERSE® 170 est un agent mouillant et dispersant non-ionique se concentrant sur le mouillage des pigments. Offre un développement de la force colorante et une réduction de la viscosité exceptionnels lors d'une utilisation comme co-dispersant, en particulier avec le dioxyde de titane et les noirs de carbone fortement oxydés.

AVANTAGES

- co-dispersant lors du broyage de dioxyde de titane et de noirs de carbone
- très bon mouillage des pigments
- 100 % de matière active et liquide

ADAPTÉ

| phase aqueuse | phase solvant |
|--|---|
| ● | ● |
| 2 composants 100 % | durcissement par rayonnement |
| ● | ● |
| broyage direct | concentrés pigmentaires avec liant |
| ● | ● |
| Concentrés pigmentaires sans résine | |
| ● | |

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Peintures bâtiment
- Encres d'impression
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour bois

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| teneur en matière active | 100 % |
| aspect | liquide ambré transparent |
| description chimique | éthoxylate d'alcool |
| HLB | 17.0 |

SOLUBILITÉS

| eau | éthanol |
|--------------------------|---------------------------|
| ● | ● |
| TPGDA | acétone |
| ● | ● |
| acétate de butyle | essences minérales |
| ● | ● |

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 1.0 - 3.0 %

MISE EN OEUVRE

Addition avant le broyage.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Ne pas stocker en présence d'acides. A éloigner des oxydants. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil. Garder les emballages hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Le produit est stable au gel-dégel; en cas de séparation de phases ou de gel par basses températures, réchauffer le produit à 40°C et bien mélanger avant utilisation. Se référer à la FdS pour les informations les plus récentes.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com