

DESCRIPTION

Résine hybride silicone polyester

AVANTAGES

- pour formulations à très basses COV (< 250 g/l)
- bonne affinité pigmentaire
- bonne résistance aux intempéries

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
haut extrait sec	revêtements à 2 composants
●	●

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements automobile OEM
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements de réparation automobile
- Revêtements de protection

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (calculé sur l'extrait sec)	Approx <9 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à forte viscosité
nombre de groupement hydroxyle (calculé sur le liant sec)	Approx 6 %
forme de livraison	liquide
indice d'hydroxyle (calculé sur l'extrait sec)	Approx 200 mg KOH/g
extrait sec	Approx. 90 %
solvant	acétate de butyle
viscosité à 25 °C	Approx 7,000 mPas

SOLUBILITÉS

eau	acétate de butyle
●	●
méthylisobutylcétone (MIBK)	xylène
●	●
Dowanol MPA	cyclohexanone
●	●
butanol	
●	

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

MISE EN OEUVRE

- Durcit avec tous les polyisocyanates courants et autres (par exemple VESTANAT® HT 2500 LV).
- Séchage air ou four avec les catalyseurs usuels.
- Les solvants utilisés doivent avoir une teneur en eau < 0,05 %.
- Application par pulvérisation (y compris électrostatique), immersion ou à la brosse.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -10°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 12 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com