

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Phobe 6510 est une formulation de résine de polysiloxane / silane pour les imprégnations et apprêts en phase aqueuse.

**AVANTAGES**

- applicable sur substrats alcalins
- offre une pénétration en profondeur des substrats
- offre un bon effet perlant

**EFFET****Réduction de la reprise d'eau****Effet perlant****Faible tendance à l'encrassement****Résistance à la première pluie****ADAPTÉ**

| phase aqueuse                                       | phase solvant                       |
|---|-------------------------------------|
| ●   | ●                                   |
| <b>2 composants 100 %</b>                           | <b>durcissement par rayonnement</b> |
| ●   | ●                                   |
| <b>poudre</b>                                       |                                     |
| ●   |                                     |
| ● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié |                                     |

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Peintures bâtiment
- Revêtements pour bois

**DONNÉES TECHNIQUES**

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>teneur en matière active</b> | approx. 50 %  |
| <b>aspect</b>                   | liquide blanc   |
| <b>description chimique</b>     | émulsion d'un mélange résine de polysiloxane / silane |
| <b>solvant</b>                  | sans solvants   |

**SOLUBILITÉS**

**Pour des raisons de stabilité les émulsions ne doivent pas être diluées avec des solvants organiques**

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 5.0 - 25.0 %

**MISE EN OEUVRE**

- Les dilutions destinées à la vente doivent être protégées par un agent conservateur.
- Pour les apprêts hydrophobes, une combinaison avec des hydrosols acryliques est recommandée. Plus l'absorption du substrat est élevée, plus la quantité d'hydrosol doit être élevée.
- Pour les imprégnations hydrophobes, la teneur en matière active diluée doit être de 5 - 25 %.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 12 mois à compter de sa date de fabrication.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)