

TEGO® Dispers 755 W

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 755 W est un agent mouillant et dispersant polymérique haute performance et légèrement anionique pour les formulations en phase aqueuse. Adapté pour tous les types de pigments. Avec les pigments organiques, il présente une stabilisation et une réduction de la viscosité exceptionnelles. Faible influence sur les propriétés de revêtement. Convient donc pour les applications en extérieur dans des revêtements industriels et dédiés au transport. Sans solvants.

AVANTAGES

- stabilisation efficace de toutes sortes de pigments, même des pigments organiques critiques
- impact minimal sur les propriétés des revêtements
- sans solvant et sans étiquetage

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels
●	●
● inapproprié	● partiellement approprié
● partiellement approprié	● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements pour bois
- Encres liquides

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx 15 mg KOH/g
teneur en matière active	approx. 40 %
aspect	liquide transparent
description chimique	solution aqueuse d'un copolymère avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
valeur du pH	approx. 6.5
solvant	eau

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 30.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 20.0 - 70.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 40.0 - 150.0 %
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 2.0 %

MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- Avant d'employer des conditionnements en acier inoxydable non-vernissés, la résistance doit être vérifiée.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com