

# TEGO® Dispers 752 W

## DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 752 W est un agent mouillant et dispersant anionique pour les oxydes de fer transparents et le dioxyde de titane transparent dans les formulations en phase aqueuse. Fournit une transparence exceptionnelle, de fortes teneur en pigments et une stabilité à long terme, en particulier lors d'une utilisation dans des dispersions sans liants.

## AVANTAGES

- offre une excellente transparence des oxydes de fer transparents
- teneur élevée en pigments
- sans solvant et sans étiquetage

## EFFET

### Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



### Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



### Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



### Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



## ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	<b>concentrés pigmentaires universels</b>
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour bois
- Revêtements pour matériel roulant

## DONNÉES TECHNIQUES

<b>indice d'acide (sous forme commerciale)</b>	Approx. 20 mg KOH/g
<b>teneur en matière active</b>	approx. 50 %
<b>aspect</b>	liquide transparent jaunâtre
<b>description chimique</b>	solution aqueuse d'un copolymère avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
<b>valeur du pH</b>	approx. 7.0
<b>solvant</b>	eau

## SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétate de butyle</b>
●	●
<b>essences minérales</b>	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 60.0 %

## MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 12 mois à compter de sa date de fabrication.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)