

## DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 747 W est un agent mouillant et dispersant anionique pour les formulations bâtiment en phase aqueuse. Mouille et stabilise les oxydes de fer avec une réduction de la viscosité très efficace. Permet de fortes teneur en pigments inorganiques et peut stabiliser les pigments organiques. Comme dispersant dans les bases, il favorise grandement la compatibilité pigmentaire.

## AVANTAGES

- teneur en pigments élevée en raison d'une excellente réduction de la viscosité
- grande force colorante et excellente compatibilité pigmentaire
- sans solvant et sans étiquetage

## EFFET

## Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

## Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

## Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

## Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

## ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	<b>concentrés pigmentaires universels</b>
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Peintures bâtiment

## DONNÉES TECHNIQUES

<b>indice d'acide (sous forme commerciale)</b>	Approx 2 mg KOH/g
<b>teneur en matière active</b>	approx. 35 %
<b>aspect</b>	liquide transparent à légèrement trouble
<b>description chimique</b>	solution aqueuse d'un copolymère avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
<b>solvant</b>	eau

## SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétate de butyle</b>
●	●
<b>essences minérales</b>	
●	●
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 15.0 - 40.0 %  
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.3 - 2.0 %

## MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- En cas d'accumulation de mousse lors de la dispersion, utiliser un antimousse concentré très efficace et compatible (par ex. TEGO® Foamex 8050).

## MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

## MSDS &amp; REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)