

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 689 favorise l'incorporation des agents matants dans les formulations UV. Il est sans solvant et permet un effet matant marqué.

AVANTAGES

- permet de fortes concentrations d'agents matants dans les revêtements UV
- offre un effet matant longue durée

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
broyage direct	haut extrait sec
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
concentrés pigmentaires avec liant	Concentrés pigmentaires sans résine
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/> inapproprié <input checked="" type="radio"/> partiellement approprié <input checked="" type="radio"/> approprié	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements pour bois
- Concentrés pigmentaires

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx 10 mg KOH/g
teneur en matière active	100 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx 110 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à légèrement trouble
description chimique	polymère à haut poids moléculaire
solvant	-

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
TPGDA	acétate de butyle
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
essences minérales	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/> insoluble <input checked="" type="radio"/> partiellement soluble <input checked="" type="radio"/> soluble	

DOSAGE RECOMMANDÉ

: 2.5 - 7.5 %

MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- Addition de l'additif dans le mélange monomère/oligomère avant d'ajout des pigments et charges.
- La turbidité occasionnée par une exposition à une température basse est réversible par chauffage du produit. Les performances du produit n'en sont pas affectées.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com