

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Dispers 688 est un agent mouillant et dispersant polymérique pour les revêtements UV mats. Stabilise les agents matants et donne de faibles viscosités de revêtements UV, même avec de hauts niveaux d'agents matants. Améliore le processus durant la production et l'application des revêtements UV mats. Aide à conserver l'effet matant à un niveau stable.

**AVANTAGES**

- permet de fortes concentrations d'agents matants dans les revêtements UV
- offre un effet matant longue durée

**EFFET**

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges


**ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements pour bois
- Concentrés pigmentaires

**DONNÉES TECHNIQUES**

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx 2 mg KOH/g
teneur en matière active	approx. 45 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx 10 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile)
description chimique	polymère à haut poids moléculaire
solvant	acétate de méthoxypropyle

**SOLUBILITÉS**

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

: 10 - 30 %

**MISE EN OEUVRE**

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- Addition de l'additif dans le mélange monomère/oligomère avant d'ajout des pigments et charges.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication. En cas de solidification lors de température inférieures à 10°C, une remise à température du produit le rend liquide. Les propriétés du produit n'en sont pas affectées.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)