

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Dispers 686 est un agent mouillant et dispersant utilisés pour les pâtes d'agents matants redispersibles solvantées. Mouille et stabilise les agents matants dans les systèmes en phase solvant. Même lorsque la pâte a séché, il peut être utilisé pour créer un revêtement mat. Aide à obtenir une répartition homogène de l'agent matant.

**AVANTAGES**

- les pâtes de matage séchées sont redispersibles
- teneur élevée en agent matant possible
- 100 % de matière active et liquide

**EFFET**

**Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone**



**Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone**



**Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges**



**Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges**

**ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	
●	

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

Revêtements pour bois

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>teneur en matière active</b>	100 %
<b>aspect</b>	liquide transparent à légèrement trouble
<b>description chimique</b>	polymère à haut poids moléculaire
<b>viscosité à 25 °C</b>	Approx 300 mPas

**SOLUBILITÉS**

eau	éthanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétate de butyle</b>
●	●
<b>essences minérales</b>	
●	

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

: 10 - 20 %

**MISE EN OEUVRE**

Ajouter au broyage avant la dispersion.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)