

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 685 est un agent mouillant et dispersant polymérique à haut poids moléculaire pour les formulations solvantées et à durcissement par rayonnement. Stabilise tous les types de pigments, en particulier les pigments organiques et les noirs de carbone. Produit à 100 % sous forme liquide, particulièrement adapté aux formulations 100 % d'extrait sec et HES.

AVANTAGES

- recommandé pour les encres d'impression UV
- excellentes performances, même avec des pigments organiques critiques
- 100 % de matière active et liquide

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels
●	●

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Encres d'impression
- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie HES

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx 35 mg KOH/g
teneur en matière active	100 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx 50 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à trouble
description chimique	polymère à haut poids moléculaire
viscosité à 25 °C	Approx 85,000 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 2.0 - 15.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 5.0 - 15.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 15.0 - 40.0 %
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.1 - 3.0 %

MISE EN OEUVRE

- Addition sous agitation au monomère/oligomère ou au solvant.
- Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -40°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication. En cas de solidification lors de température inférieures à 10°C, une remise à température le rend liquide. Les propriétés du produit n'en sont pas affectées.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com