

DESCRIPTION

Agent mouillant et dispersant utilisable dans de nombreuses formulations solvantées. Il montre un très fort développement de la force colorante avec les pigments organiques et les noirs de carbone, et est également approprié pour les pigments minéraux.

AVANTAGES

- large compatibilité avec de nombreux liants
- bonne stabilisation pour tous les types de pigments

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

| phase aqueuse | phase solvant |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| ● | ● |
| 2 composants 100 % | durcissement par rayonnement |
| ● | ● |
| revêtements à 2 composants | broyage direct |
| ● | ● |
| concentrés pigmentaires avec liant | Concentrés pigmentaires sans résine |
| ● | ● |

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie général
- Revêtements sur métal
- Revêtements pour matériel roulant
- Coil coatings

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| teneur en matière active | approx. 40 % |
| indice d'amine (sous forme commerciale) | Approx. 5 mg KOH/g |
| aspect | liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile) |
| description chimique | solution d'un polymère à haut poids moléculaire |
| solvant | acétate de méthoxypropyle |
| viscosité à 25 °C | Approx. 60 mPas |

SOLUBILITÉS

| | |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| eau | éthanol |
| ● | ● |
| TPGDA | acétate de butyle |
| ● | ● |
| essences minérales | |
| ● | |
| ● insoluble ● partiellement soluble ● soluble | |

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5 - 25 %
Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 15 - 40 %
Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 40 - 85 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -10°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 12 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com