

# TEGO® Dispers 676

## DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 676 est un agent mouillant et dispersant polymérique pour les formulations solvantées. Il fournit une réduction exceptionnelle de la viscosité pour tous les types de pigments dans les colorants à faible teneur en COV. Il offre des performances exceptionnelles en combinaison avec le TEGO® VariPlus LK comme résine de broyage.

## AVANTAGES

- fournit la plus grande réduction de viscosité pour les colorants à basses COV
- large compatibilité

## EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



## ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
concentrés pigmentaires universels	
●	
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie HES

## DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx. 4 mg KOH/g
teneur en matière active	approx. 85 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx. 100 mg KOH/g
aspect	liquide transparent
description chimique	solution d'un polymère à haut poids moléculaire
solvant	acétate de n-butyle

## SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 2.0 - 17.5 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 5.0 - 25.0 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 10.0 - 40.0 %  
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 3.0 %

## MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -10°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication. En cas de turbidité lors de températures inférieures à 3°C, le produit redevient transparent après remise à température. Les propriétés du produit n'en sont pas affectées.

## MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)