

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 673 est un agent mouillant et dispersant polymérique pour les revêtements plastique en phase solvant. Génère un noir profond avec les noirs de carbone et une grande force colorante avec les pigments organiques.

AVANTAGES

- adapté aux revêtements pour plastiques
- génère un bonne impression
- 100 % de matière active et liquide, offrant un large choix d'utilisation de solvants
- facile à manipuler

EFFET

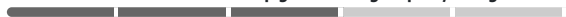
Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



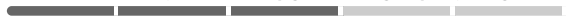
Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements pour plastique
- Revêtements pour matériel roulant

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx 3 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile)
description chimique	polymère à haut poids moléculaire
viscosité à 25 °C	Approx 1500 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 2.0 - 15.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur sur le pigment organique: 10.0 - 40.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 15.0 - 80.0 %
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 2.0 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com