

Additif mouillant et dispersant

TEGO® Dispers 652

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 652 est un additif mouillant et dispersant pour les pigments inorganiques. Peut être utilisé dans les broyages directs de formulations solvantées et à durcissement par rayonnement afin de réduire la viscosité. Utilisé en combinaison dans les concentrés pigmentaires universels, il agit comme un compatibilisant.

AVANTAGES

- stabilisation des pigments minéraux
- stabilité universelle
- sans solvants, 100 % actif et liquide

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels

inapproprié partiellement approprié approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie général
- Peintures bâtiment
- Revêtements pour bois
- Concentrés pigmentaires

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx. 35 mg KOH/g
teneur en matière active	100 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx. 20 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile)
description chimique	concentré d'un dérivé d'acide gras

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
TPGDA	acétate de butyle
essences minérales	

insoluble partiellement soluble soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 0.3 - 2.0 %
Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.5 - 2.5 %

MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- La turbidité occasionnée par une exposition à une température basse est réversible par chauffage du produit. Les performances du produit n'en sont pas affectées.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -40°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication. En cas d'aspect non-homogène, le produit doit être chauffé à 40°C jusqu'à homogénéisation avant usage.

MSDS & REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com