

## DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 651 est un agent mouillant et dispersant aqueux spécialement utilisé dans la production de concentrés pigmentaires universels pour les revêtements décoratifs. Mouille et stabilise les pigments inorganiques et organiques. Peut être utilisé pour une gamme complète de concentrés. Anionique et sans solvants.

## AVANTAGES

- pour concentrés pigmentaires universels
- teneur élevée en pigments inorganiques possible
- sans APE ni solvants

## EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

## ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	<b>concentrés pigmentaires universels</b>
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires universels
- Peintures bâtiment
- Encres d'impression

## DONNÉES TECHNIQUES

<b>indice d'acide (sous forme commerciale)</b>	Approx. 1 mg KOH/g
<b>teneur en matière active</b>	approx. 30 %
<b>aspect</b>	liquide jaunâtre à brunâtre
<b>description chimique</b>	polyéther modifié avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
<b>solvant</b>	eau

## SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 15 - 30 %  
Sous forme commerciale, calculé sur sur le pigment organique: 50 - 80 %  
Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 50 - 100 %

## MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- En cas d'accumulation de mousse lors de la dispersion, utiliser un antimousse concentré très efficace et compatible (par ex. TEGO® Foamex 8050).

## MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

## MSDS &amp; REGULATORY INFORMATION



Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)