

DESCRIPTION

Résine siloxane réactive à température ambiante, pré-catalysée avec des amines, à employer comme durcisseur

AVANTAGES

- réticulation exempt d'isocyanate à température ambiante, pour tous types de résines silicone
- 100 % de matière active et liquide faiblement visqueux
- durcisseur pour tous les types de résine silicone hybrides compatibles

ADAPTÉ

phase solvant	haut extrait sec
●	●
2 composants 100 %	
●	
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements hautes températures, séchage à température ambiante
- Un revêtement anticorrosion mono-couche de type C5 (selon DIN EN ISO 12944-2) en combinaison avec la SILIKOPHEN® AC 900 est possible.
- Revêtements de protection

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	Approx. 100 %
aspect	Liquide transparent à légèrement turbide (les propriétés ne sont pas affectées par la turbidité)
forme de livraison	liquide
solvant	-
viscosité à 25 °C	Approx. 10 mPas

SOLUBILITÉS**xylène**

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

MISE EN OEUVRE

- Addition sous forme commerciale.
- A conserver dans son emballage d'origine hermétiquement fermé et à l'abri de l'humidité.

CONDITIONS DE RÉTICULATION

- Il n'y a pas de relation stoechiométrique. Il est recommandé d'essayer des dosologies de 5/10/15 jusqu'à 30% calculé sur le liant sec. Les effets secondaires éventuels, p.ex. la flexibilité, doivent être évalués après avoir déterminé la quantité optimum de durcisseur.
- La résine réticule à température ambiante (max.40°C) en présence d'humidité.
- Séchage forcé à 35°C maximum.
- La résistance thermique est obtenue après une réticulation complète à température ambiante.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine entre -10 et +40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication. Toutefois, le contact avec l'étain (par ex. dans les emballages métalliques) diminue la stabilité au stockage. Conserver le produit dans un endroit sec. Un contact avec l'humidité entraîne une gélification.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com