

**DESCRIPTION**

Le CARBOWET® GA-100 est un additif non-ionique d'aide au broyage pour les formulations en phase aqueuse. Se concentre sur le mouillage des pigments. Favorise également le débullage de la base de broyage.

**AVANTAGES**

- mouillage dynamique des pigments
- améliore l'efficacité du broyage
- action de débullage supplémentaire

**ADAPTÉ**

| phase aqueuse                      | broyage direct                      |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| ●                                  | ●                                   |
| concentrés pigmentaires avec liant | Concentrés pigmentaires sans résine |
| ●                                  | ●                                   |

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Peintures bâtiment
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour bois
- Concentrés pigmentaires

**DONNÉES TECHNIQUES**

|                          |                                |
|--------------------------|--------------------------------|
| teneur en matière active | 85 %                           |
| aspect                   | liquide jaune pâle transparent |
| description chimique     | polymères tensioactifs         |
| solvant                  | eau                            |
| viscosité à 21 °C        | 100 mPas                       |

**SOLUBILITÉS**

| éthanol | TPGDA              |
|---------|--------------------|
| ●       | ●                  |
| acétone | essences minérales |
| ●       | ●                  |

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Pour améliorer les propriétés, sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.2 - 0.3 %

Pour améliorer la stabilisation des intermédiaires, sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.5 - 2.0 %

**MISE EN OEUVRE**

Addition avant le broyage.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Ne pas exposer à la lumière directe du soleil. Garder les emballages hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Le produit est stable au gel-dégel; en cas de séparation de phases ou de gel par basses températures, réchauffer le produit à 40°C et bien mélanger avant utilisation.

**MSDS & REGULATORY INFORMATION**

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)