

DESCRIPTION

Le CARBOWET® 109 est un additif mouillant non-ionique fournissant des propriétés de dispersion supplémentaires. Mouille tous les types de pigments. A été conçu comme une alternative aux APE avec une valeur HLB aux alentours de 13.

AVANTAGES

- mouillage rapide des pigments et des substrats
- économique
- 100 % de matière active et liquide faiblement visqueux

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
Concentrés pigmentaires sans résine	
●	

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Peintures bâtiment
- Encres d'impression
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour bois

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
aspect	liquide jaune pâle transparent
description chimique	éthoxylate d'alcool
HLB	13

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétone
●	●
acétate de butyle	essences minérales
●	●

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 1.0 - 3.0 %

MISE EN OEUVRE

Addition avant le broyage.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Ne pas exposer à la lumière directe du soleil. L'exposition à la chaleur d'un éthoxylat au contact de l'air doit être évitée. Lorsqu'un éthoxylat est vigoureusement mélangé en présence d'air ou d'oxygène à des températures > 50°C, cela peut dégrader la qualité du produit. Un stockage sous atmosphère inerte est recommandé. Garder les emballages hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Le produit est stable au gel-dégel; en cas de séparation de phases ou de gel par basses températures, réchauffer le produit à 40°C et bien mélanger avant utilisation. Se référer à la FdS pour les informations les plus récentes.

MSDS & REGULATORY INFORMATION

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com